



EVERLAST LUBRICANTS

CATALAGO DE NUESTROS PRODUCTOS

PASAJEROS | HDEO | CARGA PESADA | TRANSMISION | INDUSTRIAL | TURBO | MOTO | MARINO

ACERCA DE NOSOTROS



A lo largo de los años nos hemos especializado en el desarrollo y la elaboración de nuestros Lubricantes, formulados con las bases y aditivos de mas alta calidad y la mas avanzada tecnología.

Excedemos las especificaciones API, proporcionando, un aceite que nos permite satisfacer y superar las necesidades del mercado.

Nuestros productos son formulados con las bases de aceite y aditivos hechos en USA, depende del grado de aceite, con Grupo II y III mineral y semi sintético Grupo III y IV y PAO en los sintéticos .

AXMWAe'gTqUS'fw'bsS'Sgfa_oh'V'WVWSeSWad'Vgef'Se' qh'S'a k bWSVa k VW eWh'Ja eMMh' bad WV'b'a, Sb'USUa'W'bsS'gTqUS'fw'en XafSe'Ua`efqUjò`l_['WIS' SYqU'fgd'f' SgfaTgeW'fgd' Se VWSe k hSbad YWWSUò' VW WWSI ['Vgef'Se_ Sdf'_ Se motocicletasž

7H7D>3EF >G4D,53@FE LLC , ofrece más de 35 años de experiencia en la industria, Cuenta con personal calificado, técnico y certificado que ayuda a nuestros clientes en todas las aplicaciones y necesidades.

MOTOCICLETA



4 TIEMPOS 20W-50 ,
Formulado para eliminar
que el aceite se
descomponga.
Reduce temperaturas
dentro del motor para
mejorar el desempeño.

4T ACEITE DE MOTOCICLETA

4T SYN BLEND 20W-50 ACEITE DE MOTOCICLETA.

La tecnología es un aceite de motocicleta de 4 tiempos especialmente formulado para proporcionar una protección sobresaliente y duradera bajo condiciones severas, de alto torque y alto estrés.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | METHOD | 4T 20W-50 |
|------------------------------------|------------|-------------|
| VISCOSITY, KINEMATIC, CST AT 40°C | ASTM D445 | 162 |
| VISCOSITY, KINEMATIC, CST AT 100°C | ASTM D445 | 18.0 |
| VISCOSITY INDEX | ISO 2909 | 120 |
| FLASH POINT (COC) °C(°F) | ISO 2592 | 240 (454) |
| POUR POINT, °C(°F) | ISO 3016 | -24 (-11.2) |
| DENSITY @ 15°C | ASTM D4052 | 890 |

BENEFICIOS

- La tecnología y la formulación de aceite especial ayudan a remover los depósitos y mantener la viscosidad del aceite por más tiempo.
- Embrague liso y viscometría optimizada de la caja de engranajes superior para un cambio más suave del embrague y cambios de marcha.
- Proporciona una fricción adecuada en los discos de embrague, evitando resbalamiento y desgaste prematuro en el motor y la transmisión sistemas de lubricación (embrague húmedo).
- Reduzca la vibración y amortigüe el ruido del motor.
- Ofrece una protección superior contra el desgaste del motor y una película alta resistencia para motores de motocicletas de alta aceleración.
- Los aditivos especializados ayudan a prevenir que se peguen los anillos y la acumulación de depósitos dañinos.
- Su viscosidad garantiza una lubricación perfecta en condiciones extremas condiciones
- Adecuado para ambas motocicletas con embragues secos y sumergidos.
- Alta resistencia a la oxidación, protegiendo el motor de las altas temperaturas ASO MA MB.

4T – SYN BLEND 10W-40

4T SYN BLEND 10W-40 ACEITE DE MOTOCICLETA La tecnología es un aceite de motocicleta de 4 tiempos especialmente formulado para proporcionar una protección sobresaliente y duradera bajo condiciones severas, de alto torque y alto estrés.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | METHOD | 4T 10W-40 |
|------------------------------------|------------|-------------|
| VISCOSITY, KINEMATIC, CST AT 40°C | ASTM D445 | 162 |
| VISCOSITY, KINEMATIC, CST AT 100°C | ASTM D445 | 18.0 |
| VISCOSITY INDEX | ISO 2909 | 140 |
| FLASH POINT (COC) °C(°F) | ISO 2592 | 240 (454) |
| POUR POINT, °C(°F) | ISO 3016 | -24 (-11.2) |
| DENSITY @ 15°C | ASTM D4052 | 890 |

BENEFICIOS

- La tecnología Premium y la formulación de aceite especial ayudan a remover los depósitos y mantener la viscosidad del aceite por más tiempo.
- Embrague liso y viscometría optimizada de la caja de engranajes superior para un cambio más suave del embrague y cambios de marcha.
- Proporciona una fricción adecuada en los discos de embrague, evitando resbalamiento y desgaste prematuro en el motor y la transmisión sistemas de lubricación (embrague húmedo).
- Reduzca la vibración y amortigüe el ruido del motor.
- Ofrece una protección superior contra el desgaste del motor y una película alta resistencia para motores de motocicletas de alta aceleración.
- Los aditivos especializados ayudan a prevenir que se peguen los anillos y la acumulación de depósitos dañinos.
- Su viscosidad garantiza una lubricación perfecta en condiciones extremas condiciones
- Adecuado para ambas motocicletas con embragues secos y sumergidos.
- Alta resistencia a la oxidación, protegiendo el motor de las altas temperaturas ASO MA MB.



950 ml

2 TIEMPOS TCW-3



TCW-3 , es una Linea aplicable para agua,aire, tierra, incorpora base parafinicos altamente refinados de América del Norte junto con un sistema de aditivos especiales. Ellos son cuidadosamente mezclados juntos para formular un lubricante que proteja estos grandes movimientos.



2 TIEMPOS TCW-3

MARINE TCW-3.

Hecho para motores auxiliares o de propulsión industrial o industrial de velocidad media, que queman aceites combustibles residuales, que crean condiciones de alto estrés de aceite.

También para engranajes de reducción de motores marinos (solo SAE 40) y algunas otras aplicaciones de a bordo, donde no se requieren lubricantes especializados. Proporcione suficiente alcalinidad de reserva, detergencia y dispersancia junto con altas propiedades de transporte de carga y antidesgaste.

Son efectivos para proporcionar bajas tasas de desgaste lineal y bajo desgaste del anillo. El sistema de aditivos proporciona una excelente resistencia a la oxidación y estabilidad térmica, control de óxido, filtrabilidad y capacidad de agua. Los intervalos normales de reacondicionamiento son alrededor de 15,000 horas.

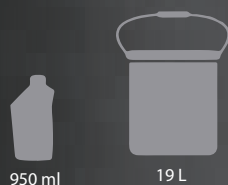
BENEFICIOS

- Mayor propiedad de neutralización del ácido, liberando la corrosión de los materiales ácidos producidos en el proceso de combustión de combustibles pobres de manera efectiva, limpiando el pistón y el motor.
- Idoneidad para separadores centrífugos.
- Excelente resistencia emulsionante.
- Buena resistencia a la oxidación y rendimiento anticorrosión para inhibir la formación de óxidos.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | TCW-3 |
|-----------------------------------|-------|
| VISCOSITY INDEX | 98 |
| GRAVITY, API | 27.6 |
| FLASH POINT C. | 88 |
| VISCOSITY CST@40°C | 55 |
| VISCOSITY CST@100°C | 8.9 |
| BASE NUMBER | 4.7 |
| SULPHATED ASH % WT | 0.01 |
| POUR POINT, C. | -35 |

| GALLONS OF GASOLINE | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---------------------|---|----|----|----|----|----|
| 16:1 Ratio | 8 | 16 | 24 | 32 | 40 | 48 |
| 24:1 Ratio | 5 | 11 | 16 | 21 | 27 | 32 |
| 32:1 Ratio | 4 | 8 | 12 | 16 | 20 | 24 |
| 50:1 Ratio | 3 | 5 | 8 | 11 | 13 | 16 |
| 100:1 Ratio | 2 | 3 | 4 | 6 | 7 | 8 |





ACEITE DE MOTOR MINERAL

Es un lubricante multigrado formulado con base de aceite minerales del Grupo II y aditivos de alta calidad, que proporciona un rendimiento adicional para los motores de gasolina que se han convertido en Gas Natural de GNC

BENEFICIOS

- Formulado protección antidesgaste.
- Excelente protección contra fallas térmicas.
- Excelente protección para motores turboalimentados.
- Su fórmula avanzada mantendrá su motor limpio, libre de óxido y protegido.
- Aceite de motor API SN o GF- .

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | 5W-20 | 5W-30 | 10W-30 | 10W-40 | 20W-50 |
|-----------------------------------|-----------|-----------|--------|--------|--------|
| VIS, COLD CRANK, °C/POISE | -30/42 | -30/37 | -25/42 | -25/42 | -25/41 |
| VIS, CST @ 40°C | 47.0 | 60.0 | 69 | 95 | 165 |
| VIS, CST @ 100°C | 8.9 | 10.6 | 10.3 | 14 | 18.5 |
| VISCOSITY INDEX (MIN) | 161 | 170 | 136 | 150 | 180 |
| FLASH POINT, °F (°C) | 460 | 457 | 457 | 248 | 248 |
| POUR POINT, °F (°C) | -30 (-42) | -30 (-37) | -40 | -40 | -32 |
| SULFATED ASH, WT % | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 |
| PHOSPHORUS, WT % | 0.076 | 0.077 | 0.067 | 0.067 | 0.077 |

20W-50

20W-50 es un lubricante multigrado formulado con base de aceite del Grupo II y aditivos de alta calidad, que proporciona un rendimiento adicional para los motores de gasolina que se han convertido en Gas Natural de GNC como combustible primario o combustible suplementario.

BENEFICIOS

- Fuerte protección antidesgaste de gas y diesel.
- Excelente protección contra fallas térmicas.
- Excelente protección para motores turboalimentados.
- Su fórmula avanzada mantendrá su motor limpio, libre de óxido y protegido.
- Satisface los requisitos de garantía de automóviles, camionetas y servicios deportivos.
- Vehículos que especifican un SN.



Los ACEITES DE MOTOR están formulados con aceites base de la más alta calidad y mejorados con la tecnología de aditivos más avanzada para un rendimiento que cumple con los últimos requisitos de los vehículos modernos.



ACEITES SINTÉTICOS

ACEITES DE MOTOR SINTÉTICOS están formulados con una combinación de base de aceites sintéticos para proporcionar un mejor rendimiento a bajas temperaturas que los aceites de motor convencionales.

BENEFICIOS

- Eficiente arranque en el clima frío debido a las excelentes propiedades a baja temperatura de los base de aceite sintéticos.
- excelente para usar en motores que operan en condiciones severas y temperaturas extremas.
- Larga vida del motor debido a una lubricación extremadamente rápida durante el arranque.
- Mayor estabilidad térmica y de oxidación.
- Reduce la formación de sedimentos y depósitos de barniz.
- Mejora la resistencia de la película de aceite y la resistencia a la rotura.
- Reduce la vaporización y el consumo de aceite en condiciones extremas.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | 0W-20 | 5W-20 | 10W-30 | 5W-30 |
|-----------------------------------|-------|----------|-----------|-----------|
| GRAVITY, API | 42.0 | 34.7 | 30.86 | 29.0 |
| VIS, COLD CRANK, °C/POISE | -35 | -30/42 | -30/37 | -25/41 |
| VIS, CST @ 40°C | 42 | 47.0 | 89.87 | 61.0 |
| VIS, CST @ 100°C | 8.0 | 8.9 | 13.07 | 10.0 |
| VISCOSITY INDEX (MIN) | 167 | 161 | 170 | 153 |
| FLASH POINT, °F (°C) | -43 | -42(-44) | -42(-44) | -38(-38) |
| POUR POINT, °F (°C) | -35 | -30(-42) | -30 (-37) | -25 (-41) |
| SULFATED ASH, WT % | 10.0 | 11.5 | 13 | 7 |
| PHOSPHORUS, WT % | 0.077 | 0.076 | 0.077 | 0.077 |
| ZINC, WT % | 0.089 | 0.083 | 0.083 | 0.083 |

ACEITE SEMI-SINTÉTICO

Los ACEITES SEMI-SINTETICO están formulados con una de base de aceites de mezcla sintética que proporcionar un mejor rendimiento en temperaturas extremas y brinda una mayor protección contra el desgaste .

BENEFICIOS

- Fuerte protección antidesgaste.
- Excelente protección contra fallas térmicas.
- Excelente protección para motores turboalimentados.
- Su fórmula avanzada mantendrá su motor
- Libre de óxido y protegido.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | 5W-20 | 5W-30 | 10W-30 | 10W-40 | 20W-50 |
|-----------------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| GRAVITY, API | 33.2 | 34.1 | 31.8 | 30.86 | 29.0 |
| VIS, COLD CRANK, °C/POISE | -30/50 | -30/42 | -25/41 | -25/ | -15/80 |
| VIS, CST @ 40°C | 46.4 | 60.2 | 63.5 | 89.87 | 160.2 |
| VIS, CST @ 100°C | 8.4 | 10.6 | 10.0 | 13.07 | 19.5 |
| VISCOSITY INDEX (MIN) | 150 | 165 | 145 | 145 | 130 |
| FLASH POINT, °F (°C) | >392 (200) | >392 (200) | >392 (200) | >428 (220) | >401 (205) |
| POUR POINT, °F (°C) | -38 (-39) | -44 (-42) | -38 (-39) | -27 (-33) | -11 (-24) |
| SULFATED ASH, WT % | 0.9 | 0.9 | 0.9 | 0.9 | 0.9 |
| PHOSPHORUS, WT % | 0.075 | 0.075 | 0.075 | 0.079 | 0.099 |
| ZINC, WT % | 0.082 | 0.083 | 0.082 | 0.085 | 0.110 |





ACEITES PARA MAQUINARIA PESADA
aceite de motor formulado para proporcionar un rendimiento insuperable en motores diésel y de gasolina de 4 tiempos, ya sea naturalmente aspirado o turbo cargado



15W-40 CK-4 / SN SYN BLEND

ACEITE DE MOTOR 15W-40 API CK-4 / SN es nuestro aceite de motor de alto rendimiento de la más alta calidad, formulado para proporcionar un rendimiento insuperable en motores diesel y de gasolina, ya sea de aspiración natural o con turbocompresor. Es el aceite universal que está diseñado para la flota mixta. Cumple o excede los requisitos de rendimiento para los grados de servicio API SL *, SJ*, CF *, CF2, CE *, CG-4, CH-4 y CI-4, así como las especificaciones militares de los EE. UU. MIL-L 2104F, MIL-L46152E y la mayoría de las demás especificaciones de aceite de motor de los principales fabricantes de motores.

15W-40 ACEITE DE MOTOR API CK-4 / SN está formulado a partir de aceites base y aditivos Premium North American Group II.

15W-40 ACEITE DEL MOTOR La API CK-4 / SN tiene protección antidesgaste, lo que aumenta significativamente el ahorro de combustible, minimiza el desgaste del motor y reduce las temperaturas de operación del motor. Los detergentes minimizan los depósitos y neutralizan los subproductos corrosivos de la combustión al proporcionar la alcalinidad de reserva adicional (TBN) para evitar la oxidación y la corrosión incluso cuando se usan combustibles que contienen altos niveles de azufre. Los polímeros que mejoran la viscosidad estable a la cizalladura imparten características viscosimétricas mejoradas para un rendimiento óptimo y ahorro de combustible tanto en temperaturas frías como a altas temperaturas de operación en cualquier clima. Los agentes antiespumantes aseguran la lubricación adecuada de todas las partes del motor. Potentes antioxidantes y dispersantes prolongan la vida del aceite y prolongan los intervalos de drenaje.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

| SAE GRADE | SYN BLEND 15W-40 |
|--------------------|------------------|
| GRAVITY, API | 29 |
| FLASH POINT, °F | 446 |
| VIS, CST @ 40°C | 112 |
| VIS, CST @ 100°C | 14.6 |
| VISCOSITY INDEX | 135 |
| TBN, MG KOH/G | 10 |
| POUR POINT, °F | -43 |
| SULFATED ASH, WT.% | 0.87 |



950 ml



19 L



200 L



1000 L

ACEITES PARA MOTORES CI-4 PLUS

15W-40 CI-4 / SM es un aceite para motores de gasolina y diésel para mayor capacidad de drenaje que cumple con la especificación CI-4, brindando el más alto nivel de protección en severas condiciones de uso y fuera de carretera a los modernos motores diesel de alto rendimiento HTHS de 4.2.

BENEFICIOS

- Excelente control de la viscosidad.
- Excelente rendimiento de oxidación.
- Formulación de mezcla sintética.
- Producto universal para operaciones de flotas múltiples.
- Diseñado para optimizar la vida útil del servicio postratamiento en los sistemas de vehículos del 2007 y en adelante.
- Minimiza el desgaste de las válvulas.
- Propiedades excelentes a bajas temperaturas que ayudan a facilitar la lubricación.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

| SAE GRADE | 15W40 |
|--|-------|
| TOTAL BASE NUMBER, MG KOH/G, ASTM D 2896 | 10 |
| VIS, CST @ 40°C | 110 |
| VIS, CST @ 100°C | 15 |
| VISCOSITY INDEX ASTM D 2270 | 140 |
| SULFATED ASH, WT% ASTM D 874 | 0.9 |
| POUR POINT, °C, ASTM D 97 | -35 |
| FLASH POINT, °C, ASTM D 92 | 241 |
| DENSITY @15 °C KG/L, ASTM D 4052 | 0.87 |



950 ml



19 L



200 L



1000 L

15W- 0 ACEITE MOTOR API CI4 + CI-4 / SL es nuestro aceite para motores de alto rendimiento de la más alta calidad, formulado para proporcionar un rendimiento insuperable en motores diésel y de gasolina, ya sea de aspiración natural o con turbo compresor. Es el aceite universal que está diseñado para la flota mixta. Cumple o excede los requisitos de rendimiento para los grados de servicio API SL *, SJ *, CF *, CF2, CE *, CG-4, CH-4 y CI-4, así como las especificaciones militares de los EE. UU. MIL-L 2104F, MIL-L46152E y la mayoría de las demás especificaciones de aceite de motor de los principales fabricantes de motores.

15W 0 ACEITE MOTOR API CI4 + CI-4 / SL está formulado a partir de aceites de base y aditivos del Grupo II de América del Norte. 15 W-40 ACEITE DE MOTOR API CI4 + CI-4 / SL tiene protección antidesgaste, que aumenta significativamente el ahorro de combustible, minimiza el desgaste del motor y reduce las temperaturas de funcionamiento del motor. Los detergentes minimizan los depósitos y neutralizan los sub productos corrosivos de la combustión al proporcionar la alcalinidad de reserva adicional (TBN) para evitar la oxidación y la corrosión incluso cuando se usan combustibles que contienen altos niveles de azufre. Los polímeros que mejoran la viscosidad estable imparten características viscosimétricas mejoradas para un rendimiento óptimo y ahorro de combustible tanto en arranques en temperaturas frías como a altas temperaturas de operación en cualquier clima. Los agentes antiespumantes aseguran la lubricación adecuada de todas las partes del motor. Potentes antioxidantes y dispersantes prolongan la vida del aceite y prolongan los intervalos de drenaje.

20W-50 CI-4 - GAS DIESEL/25W-50 SG/CD

20W-50 CI-4. GAS DIESEL / 2 W- 0 SG/CD es nuestro aceite para motores de alto rendimiento de la más alta calidad, formulado para proporcionar un rendimiento insuperable en motores diesel y de gasolina, ya sea con aspiración natural o con turbocompresor. es un aceite universal que esta dise ñado para la flota mixta.

Cumple o excede los requisitos de rendimiento para los grados de servicio API SL *, SJ *, CF *, CF2, CE *, CG-4, CH-4 y CI-4, así como las especificaciones militares de los EE. UU. MIL-L 2104F, MIL-L46152E y la mayoría de las demás especificaciones de aceite de motor de los principales fabricantes de motores.

20W-50 CI-4 GAS DIESEL / 2 W- 0 SG/CD está formulado a partir de aceites base y aditivos Premium North American Group II.

Tiene protección antidesgaste, lo que aumenta significativamente el ahorro de combustible, minimiza el desgaste del motor y reduce las temperaturas de funcionamiento del motor. Los detergentes minimizan los depósitos y neutralizan los subproductos corrosivos de la combustión al proporcionar la alcalinidad de reserva adicional (TBN) para evitar la oxidación y la corrosión incluso cuando se usan combustibles que contienen altos niveles de azufre. Los polímeros que mejoran la viscosidad estable a la cizalladura imparten características viscosimétricas mejoradas para un rendimiento óptimo y ahorro de combustible tanto en estrellas frías como a altas temperaturas de operación en cualquier clima. Los agentes antiespumantes aseguran la lubricación adecuada de todas las partes del motor. Potentes antioxidantes y dispersantes prolongan la vida del aceite y prolongan los intervalos de drenaje.

SAE 30, 50, 40

Los aceites de motor monogrado de LUBE están formulados con tecnología avanzada de aditivos y base de aceites de alta calidad altamente refinados que protegen los motores de hoy en día contra los depósitos indeseables, la contaminación y la viscosidad y la degradación térmica en condiciones de servicio severas.

Se recomienda el uso de LUBE en motores de gasolina y diésel de dos y cuatro ciclos, donde se requiere la categoría de servicio API adecuada y el grado de viscosidad SAE 30, 40 o 50.

BENEFICIOS

- Resiste la ruptura en los ambientes de motor más severos.
- Alta detergencia; Protege nuevamente la formación de lodo y depósitos de barniz que reducen la vida del motor.
- Contiene aditivos antidesgaste que reducen el desgaste del motor.
- Turbo aprobado; Proporciona una excelente protección al turbo crítico
- componentes de la unidad

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

| SAE GRADE | 15W-50 |
|--------------------|--------|
| GRAVITY, API | 29 |
| FLASH POINT, °F | 400 |
| VIS, CST @ 40°C | 104 |
| VIS, CST @ 100°C | 15 |
| VISCOSITY INDEX | 135 |
| TBN, MG KOH/G | 10 |
| POUR POINT, ° | -20 |
| SULFATED ASH, WT.% | 1.4 |

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

| SAE GRADE | 20W-50 | 25W-50 |
|--------------------|--------|--------|
| GRAVITY, API | 29 | 32 |
| FLASH POINT, °F | 430 | 439 |
| VIS, CST @ 40°C | 104 | 210 |
| VIS, CST @ 100°C | 15 | 19.3 |
| VISCOSITY INDEX | 135 | 104 |
| TBN, MG KOH/G | 10 | 10 |
| POUR POINT, ° F | -20 | -24 |
| SULFATED ASH, WT.% | 1.4 | 0.76 |

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | SAE 30 | SAE 40 | SAE 50 |
|-----------------------------------|--------|--------|--------|
| GRAVITY, API | 27.6 | 27.3 | 27 |
| FLASH POINT, °F | 430 | 440 | 450 |
| VIS, CST @ 40°C | 98 | 144 | 211 |
| VIS, CST @ 100° | 11.5 | 14.5 | 18.5 |
| VISCOSITY INDEX | 111 | 108 | 102 |
| POUR POINT, ° | -10 | 11 | -6 |
| SULFATED ASH, WT.% | 1 | 1 | 1 |

ACEITE HIDRÁULICO



ACEITE HIDRÁULICO

están formulados con aceite base altamente refinado, dispersantes, inhibidores de la corrosión, agentes contra la guerra y presión extrema y supresor de espuma.

HYDRAULIC - ISO 32, 46, 68

ACEITES HIDRÁULICOS son productos ambientalmente sensibles. Estos fluidos se formulan utilizando productos de base altamente saturados altamente hidrotratados y un sistema aditivo antidesgaste prácticamente libre de zinc. Exhiben una excelente estabilidad térmica y son intrínsecamente biodegradables debido al alto nivel de saturación de los aceites base durante 8,000 horas.

BENEFICIOS

- Excelente estabilidad oxidativa y térmica
- Muy buenas propiedades a baja temperatura
- Alto índice de viscosidad natural
- Muy buena lubricidad natural
- Características de baja volatilidad
- Muy buena estabilidad hidrolítica
- Muy baja tendencia a la formación de espuma
- Excelente demulsibilidad
- Inherentemente biodegradable, Método de prueba de la OCDE 301B
- Aditivo sensible al medio ambiente y prácticamente no tóxico sistema, método de prueba OECD 203 1-12
- Mayor vida útil del fluido, intervalos de servicio extendidos
- Diseñado usando EPA Green Chemistry

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | ASTM | ISO 32 | ISO 46 | ISO 68 | |
|-----------------------------------|--------|----------------|--------|--------|------|
| API GRAVITY, 60/600 F | D-1298 | 33.5 | 32.5 | 32.2 | |
| VISCOSITY | D-445 | MM2 /S @ 400 C | 32.0 | 46.0 | 68.0 |
| | | MM2/S @ 1000 C | 5.36 | 6.76 | 8.6 |
| VISCOSITY INDEX | D-2270 | 100 | 100 | 100 | |
| OXIDATION | D-943 | 7600 + | 7600 + | 7600 + | |
| COPPER CORROSION | D-130 | 1A | 1A | 1A | |
| FOA | D-892 | PASS | PASS | PASS | |
| FLASH POINT, °C | D-92 | 220 | 225 | 232 | |
| POUR POINT, °C | D-97 | -30 | -28 | -26 | |
| COLOR, ASTM | D-1500 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | |



19 L



200 L



1000 L

ACEITE HIDRÁULICO

ACEITES HIDRAULICOS PREMIUM - ISO 32, 46, 68, 100, 150

Los ACEITES HIDRÁULICOS PREMIUM AW son aceites hidráulicos antidesgaste de primera calidad con una estabilidad superior, diseñados para cumplir con los rigurosos requisitos de la mayoría de los principales fabricantes y usuarios de equipos hidráulicos. Tiene una excelente protección contra la oxidación, baja formación de depósitos, buena demulsibilidad, liberación rápida de aire arrastrado, resistencia a la oxidación, bajos puntos de fluidez y buenas propiedades antiespumantes durante 3.000 horas.

Los ACEITES HIDRÁULICOS PREMIUM AW contienen un agente antidesgaste que ayuda a minimizar el desgaste en bombas de paletas y engranajes de alta velocidad y alta presión.

Los ACEITES HIDRÁULICOS PREMIUM AW se recomiendan para uso en bombas de paletas, engranajes y pistones operados a más de 3000 psi. Estos productos son excelentes para reducir el desgaste de la paleta y de la bomba de engranajes y prolongan en gran medida la vida útil de los sistemas que funcionan a altas cargas, velocidades y temperaturas.

BENEFICIOS

- Bajo nivel de espuma
- Vida extendida del sistema
- Estabilidad térmica a largo plazo
- Estabilidad hidrolítica a largo plazo
- Demulsibilidad superior
- Protección contra el desgaste, el óxido y la corrosión
- Excelente resistencia a la oxidación durante largos períodos de servicio



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | ISO 32 | ISO 46 | ISO 68 | ISO 100 | ISO 150 |
|-----------------------------------|--------|--------|--------|---------|---------|
| VISCOSITY @ 100 °C | 5.3 | 6.9 | 8.9 | 11.1 | 14.5 |
| VISCOSITY @ 40 °C | 31.3 | 47.3 | 69.5 | 100 | 150 |
| VISCOSITY INDEX | 100 | 102 | 101 | 95 | 95 |
| POUR POINT | -30 | -30 | -35 | -15 | -15 |
| VISCOSITY CST@100C | 1.0 | 1.0 | 1.5 | 1.5 | 2.5 |



ACEITES HIDRAULICOS DE ALTO RENDIMIENTO

Los ACEITES HIDRÁULICOS están formulados para ser utilizados en una amplia variedad de aplicaciones donde se requieren aceites moderadamente inhibidos.

LOS ACEITES HIDRÁULICOS son adecuados para bombas, compresores y sistemas de circulación, 5000 horas.

BENEFICIOS

- Exhibir rendimiento de alta temperatura sobresaliente un margen extra de protección del equipo.
- Excelentes propiedades de resistencia a la oxidación y estabilidad térmica que podría extender los intervalos de cambio de aceite y filtro y ayudar a proporcionar sistemas excepcionalmente limpios y sin problemas operación.
- Alto nivel de propiedades antidesgaste y excelente resistencia de la película las características pueden conducir a un rendimiento excepcional del equipo.
- Funciona bien en sistemas contaminados con pequeñas cantidades de el agua, sin embargo, separa grandes cantidades de agua fácilmente.
- Contiene un agente y componentes químicos para impartir propiedades antidesgaste y de presión extrema.



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | ISO 32 | ISO 46 | ISO 68 |
|-----------------------------------|--------|--------|--------|
| SAE GRADE APPROX. | 10 | 20 | 20 |
| API GRAVITY | 22.5 | 22.0 | 22.0 |
| FLASH POINT C. | 200 | 200 | 210 |
| VISCOSITY CST@40C | 28.8 | 42.6 | 63.0 |
| RUST TEST | PASS | PASS | PASS |
| VISCOSITY INDEX MINIMUM | 95 | 95 | 95 |
| POUR POINT, C | -12 | -12 | -9 |

ACEITE DE TRACTORES

Aceite de tractor, fluido universal para tractores, que sirve como transmisión, freno húmedo, toma de fuerza y lubricante de transmisión final.

Está formulado con aceites base seleccionados y los aditivos más modernos, que proporcionan las máximas propiedades de fricción para una mayor vida útil del equipo y una reducción del chirrido y la vibración desde la toma de fuerza y los sistemas de frenos húmedos.

El aceite de tractor está completamente inhibido contra el óxido, la oxidación, la corrosión y la formación de espuma. Proporciona la máxima protección antidesgaste y es compatible con los materiales de sellado comúnmente utilizados. Tiene un bajo punto de fluidez y un alto índice de viscosidad para un rendimiento superior en condiciones de alta y baja temperatura, de extrema severidad.

BENEFICIOS

- Cumple o excede los requisitos de rendimiento de fluidos, manteniendo la eficiencia y confiabilidad, minimizando en general costos de operación.
- Los aditivos especiales protegen las superficies metálicas contra el desgaste y raspado, maximizando la vida del equipo.
- Puede reemplazar múltiples productos generando un bajo costo de inventario y liberar espacio en el estante.
- Protege piezas de precisión altamente terminadas contra la corrosión y óxido cuando se trabaja en condiciones húmedas.
- Permite una acción silenciosa y eficiente de frenos y transmisión.
- Formulado para mantener las partes metálicas libres de barniz y lodo depósitos que podrían provocar una ruptura prematura.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|-----------------------------------|-----------|
| GRAVITY, API | 28 |
| FLASH POINT, °F | 401 (205) |
| VIS, CST @ 40°C | 60 |
| VIS, CST @ 100°C | 9.2 |
| VIS, SUS @100 °F | 272 |
| VIS, SUS @210 °F | 57.8 |
| VISCOSITY INDEX | 134 |
| TBN, MG KOH/G | 10 |
| POUR POINT, ° F (°C) | -40 (-40) |
| COPPER CORROSION | 1A |



ACEITE DE ENGRANAJE

ACEITE DE ENGRANAJE - GL 5 - 80W-90, 85W-140

Son aceites de alta calidad para engranajes de servicio pesado diseñados alrededor de un moderno sistema aditivo de presión extrema de azufre y fósforo, y como tal se pueden usar con confianza en cualquier sistema de engranajes que requiera API MT1, GL-5, GL-4, GL -3 o EP.

ACEITE PARA ENGRANAJE GL-5 cumple o supera las siguientes especificaciones: GL-4, GL-5, MIL-L-2105D, MIL-L-2105E, Mack GO-J y API MT1.

BENEFICIOS

- Vida extendida del engranaje y del cojinete debido a depósitos mínimos.
- Mayor vida del sello.
- Mayor capacidad de carga.
- Costos de mantenimiento reducidos y mayor vida útil del equipo.
- Menor desgaste y mayor vida útil de los componentes.
- Mejora de la estabilidad. fuga mínima y contaminación reducida.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | 80W90 | 85W140 |
|-----------------------------------|-----------|-----------|
| GRAVITY, API | 26.7 | 25.6 |
| FLASH POINT, °F | 428 (220) | 437 (225) |
| VIS, CST @ 40°C | 139 | 308 |
| VIS, CST @ 100°C | 14.2 | 24.7 |
| VISCOSITY INDEX (MIN) | 102 | 98 |
| POUR POINT, °F | -27 (-33) | -11 (-24) |
| COPPER CORROSION | 18 | 18 |



ACEITE DE ENGRANAJE - SAE 10W, 30, 50

ACEITE PARA ENGRANAJE están hechos para ser utilizados en transmisiones, unidades de transmisiones y sistemas hidráulicos que tenga los requisitos y especificaciones de motores Caterpillar TO-4 o Allison C4.

BENEFICIOS

- El control de fricción ayuda a prevenir el deslizamiento del embrague y ofrece acción eficiente de transmisión y frenos.
- Ayuda a proteger las superficies de metal contra raspaduras y desgaste incluso bajo severas condiciones de operación.
- Excelente compatibilidad con sellos, juntas tóricas.
- Máxima vida útil para el aceite.
- Formulado para mantener las piezas metálicas limpias y sin barniz y depósitos de lodo.
- Protege piezas de precisión altamente terminadas contra la corrosión y óxido, durante los períodos de parada estacionales o cuando operando en condiciones húmedas.



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | 10W | 30W | 50W |
|-----------------------------------|------|------|-------|
| GRAVITY, API | 30.3 | 29.2 | 26.6 |
| FLASH POINT, °F | 430 | 460 | 470 |
| VIS, CST @ 40°C | 40.6 | 90.0 | 189.0 |
| VIS, CST @ 100°C | 6.2 | 10.3 | 17.0 |
| VISCOSITY INDEX (MIN) | 98 | 95 | 95 |
| POUR POINT, °F | -20 | -8 | +5 |

ACEITE DE ENGRANAJE

ACEITE DE ENGRANAJE SINTÉTICO 75W-90, 80W-140

ACEITES DE ENGRANAJE SINTÉTICO con aceites sintéticos de engranajes de alto rendimiento que exhiben excelentes características de presión extrema cuando se operan bajo condiciones de carga severa.

BENEFICIOS

- Vida extendida del engranaje y del cojinete debido a depósitos mínimos.
- Mayor vida del sello.
- Mayor capacidad de carga.
- Costos de mantenimiento reducidos y mayor vida útil del equipo.
- Retiene la viscosidad y la resistencia de la película bajo operación severas.
- Menor desgaste y mayor vida útil de los componentes.
- Mejor economía de combustible y menores costos operativos.
- Menor desgaste y facilidad de puesta en marcha.
- Mantiene la resistencia de la película para una lubricación confiable.
- Fuga mínima y contaminación reducida.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | 75W90 | 80W140 |
|-----------------------------------|-----------|-----------|
| GRAVITY, API | 25.4 | 23.6 |
| FLASH POINT, °F | 400 (205) | 410 (210) |
| VIS, CST @ 40°C | 103.5 | 310 |
| VIS, CST @ 100°C | 14.9 | 31.2 |
| VISCOSITY INDEX (MIN) | 150 | 139 |
| POUR POINT, °F | -50 (-46) | -36 (-38) |
| COPPER CORROSION | 18 | 18 |



950 ml



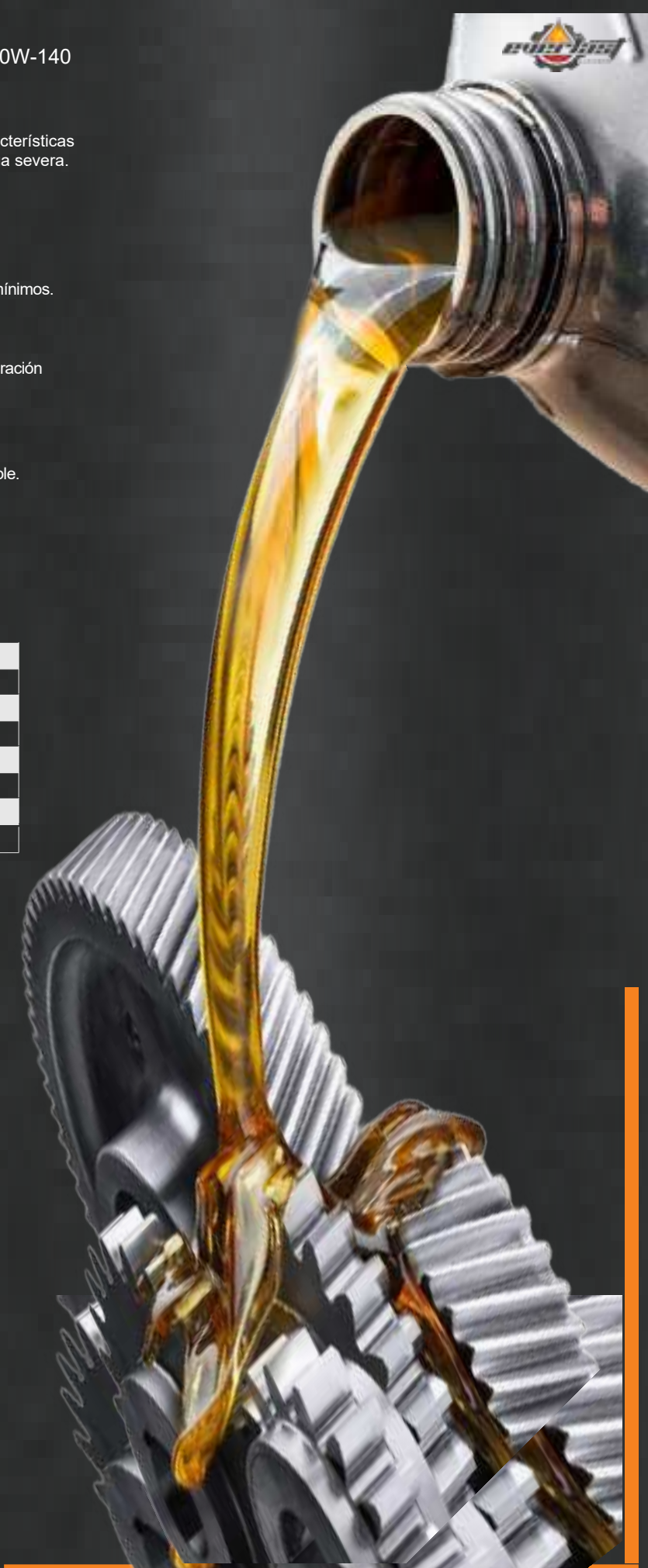
19 L



200 L



1000 L



INDUSTRIAL

COMPONENTES DE ENGRANAJE – ISO 150, 220, 460

LOS COMPUESTOS DE ENGRANAJES están diseñados para cumplir con las exigentes demandas de una variedad de aplicaciones de engranajes industriales, incluidas las que operan en condiciones tan severas como las velocidades de deslizamiento críticas y la carga de choque que pueden ocurrir en ciertas situaciones de carga. Se crean a partir de aceites base de alta calidad con el paquete de aditivos perfecto para proporcionar la mejor combinación de propiedades de rendimiento, como presión extrema y resistencia a la oxidación, que se requieren en aplicaciones industriales difíciles.

BENEFICIOS

- Ayuda a mantener limpias las superficies de engranajes y cojinetes, minimizando depósitos que interfieren con la lubricación efectiva.
- El eficaz sistema minimiza las tasas de desgaste y mantiene transferencia eficiente de poder. Buena separación de agua y los inhibidores de herrumbre efectivos protegen las superficies contra el óxido y corrosión. El sistema aditivo de alta estabilidad térmica minimiza la formación de compuestos de alta temperatura que pueden ser corrosivo para los materiales que llevan.
- Minimice la oxidación del aceite, limitando el aumento de la viscosidad y promoviendo largos intervalos de drenado.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | ISO 150 | ISO 220 | T 460 |
|-----------------------------------|---------|---------|-------|
| VISCOSITY @ 40° C, CST | 145 | 210 | 400 |
| VISCOSITY @ 100° C, CST | 14 | 19 | 24 |
| VISCOSITY INDEX | 95 | 97 | 95 |
| POUR POINT, °C | -20 | -15 | -15 |
| TIMKEN OK LOAD, LBS. | 65 | 65 | 65 |
| FZG, PASS STAGES | 12 | 12 | 12 |
| FOUR BALL WEAR | 0.34 | 0.34 | 0.34 |
| FOUR BALL EP, WELD POINT, KG | 250 | 250 | 250 |
| FOUR BALL EP, LWI KG | 45 | 45 | 45 |



ENGRANAJE INDUSTRIAL EP ISO 0, 220, 320, 460

INDUSTRIAL GEAR EP son equipos industriales multipropósito lubricantes hechos con reservas de base altamente parafínicas y aditivos de rendimiento moderno. Proporciona protección de presión extrema y protección antidesgaste. Ofrecen un control superior de oxidación y oxidación, control de la corrosión y demulsibilidad. Tienen una gran capacidad de carga, se separan rápidamente del agua y son excepcionalmente estables en un amplio rango de temperaturas.

Los ENGRANAJES INDUSTRIALES EP están destinados para uso encerrado engranajes y donde sea que una presión extrema AGMA

BENEFICIOS

- Excelente oxidación y estabilidad térmica
- Inhibición efectiva de la corrosión
- Transporte de carga sobresaliente y antifricción características
- Gran variedad de viscosidades
- Resistente a micropicaduras
- Propiedades de derramamiento de agua
- Capacidad de carga
- Sin plomo
- Propiedades de presión extrema

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | ISO 150 | ISO 220 | ISO 320 | ISO 460 |
|-----------------------------------|------------|------------|------------|------------|
| AGMA GRADE | 4EP | 5EP | 6EP | 7EP |
| GRAVITY, API | 28.3 | 27.2 | 26.9 | 26.1 |
| FLASH POINT, F | 410 | 420 | 435 | 445 |
| VIS, CST @ 40C | 150 | 219 | 320 | 450 |
| VIS, CST @ 100C | 14.8 | 18.8 | 23.9 | 29.9 |
| VISCOSITY INDEX (MIN) | 98 | 96 | 95 | 95 |
| POUR POINT, F | -10 | 0 | +5 | +10 |
| TIMKEN OK LOAD, LBS | 65 | 65 | 65 | 65 |
| LOAD WEAR INDEX ASTM D5182 | 250 12+ | 250 12+ | 250 12+ | 250 12+ |



ACEITE TRANSFORMADOR

ACEITE TRANSFORMADOR INHIBIDO es un aceite aislante eléctrico inhibido fabricado a partir de aceites minerales altamente refinados. Está formulado con un inhibidor de la oxidación para minimizar la formación de ácidos y lodos en servicio para minimizar el deterioro del aceite y prolongar la vida útil de los componentes sumergidos.

BENEFICIOS

- Vida extendida del aceite
- Eficiencia del sistema
- Protección del transformador
- Bajo punto de fluidez y baja viscosidad
- Excelente estabilidad a la oxidación



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | METHOD | RESULTADOS |
|---|-------------------|----------------|
| KINEMATIC VISCOSITY AT 0 °C | ASTM D 445 | 59 |
| KINEMATIC VISCOSITY AT 40 °C | ASTM D 445 | 9 |
| KINEMATIC VISCOSITY AT 100 °C | ASTM D 445 | 2.1 |
| FLASHPOINT COC | ASTM D 92 | 150 |
| POURPOINT | ASTM D 97 | -56 |
| ANILINE POINT | ASTM D 611 | 69 |
| APPEARANCE | ASTM D1524 | CLEAR & BRIGHT |
| DENSITY AT 15 °C | ASTM D 1298 | 889 |
| INTERFACIAL TENSION @ 25 °C | ASTM D 971 | 40 |
| CORROSIVE SULPHUR | ASTM D 1275 | NOT CORROSIVE |
| WATER CONTENT | ASTM D 11533 | <29 |
| OXIDATION INHIBITOR CONTENT | ASTM D 1473 | COMPLIES |
| DIELECTRIC BREAKDOWN VOLTAGE | ASTM D 1816 | |
| OIL AS RECEIVED | ASTM D 1816 (VDE) | 39 |
| AFTER TREATMENT | ASTM D 1816 (VDE) | >71 |
| DIELECTRIC BREAKDOWN VOLTAGE IMPULSE | ASTM D 3300 | >305 |
| DIELECTRIC BREAKDOWN FACTOR (DDF) AT 100 °C | ASTM D 924 | 0.1 |
| OXIDATION STABILITY @ 72 HRS / 164 HRS SLUDGE | ASTM D 2440 | <0.01 / 0.01 |
| TOTAL ACID NUMBER | | <0.01 / 0.1 |
| OXIDATION STABILITY (RPVOR) | ASTM D 2112 | 238 |
| GASSING TENDENCY | ASTM D 2300 | COMPLIES |

ACEITE DE TURBINA T32, T46

ACEITE DE TURBINA es un aceite de calidad superior sin cenizas diseñado para un rendimiento sobresaliente en turbinas de gas natural o de vapor, compresores de aire, sistemas de circulación y cajas de engranajes no EP. Presentan una excelente estabilidad térmica y oxidativa para un rendimiento robusto a largo plazo sin sedimentos ni espesamientos. Excedieron los rigurosos requisitos de rendimiento de las especificaciones de referencia de Cincinnati-Milacron para R & O Oils: P-38 y P-45.

BENEFICIOS

- Alta resistencia a la formación de espuma y liberación rápida de aire.
- Excepcionalmente alta resistencia a la oxidación, lo que resulta en una mayor vida útil del aceite, minimizando la formación de ácidos corrosivos agresivos, depósitos y lodo, reduciendo sus costos operativos.
- Excelentes propiedades de desprendimiento de agua. Larga duración de los componentes.
- Evita la formación de óxido y protege contra el inicio de corrosión
- Resistente a la reacción con amoníaco, minimiza la posibilidad de dañinos compuestos de amoníaco solubles en aceite / insolubles formado en el lubricante

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | ASTM | T 32 | T 46 | |
|-----------------------------------|-----------------|--------|-------|------|
| API GRAVITY 60/60 °F | D-1298 | 29.9 | 29.8 | |
| SPECIFIC GRAVITY, G/ML @ 60° F | D-1298 | 0.877 | 0.877 | |
| VIS, CST @ 40°C | D-445 | 32.2 | 44.0 | |
| VIS, CST @ 100°C | D-445 | 5.4 | 6.6 | |
| VISCOSITY INDEX | D-2270 | 101 | 101 | |
| POUR POINT, °C (°F) | D-92 | 433 | 433 | |
| FLASH POINT, °C (°F) | D-97 | -20 | -15 | |
| OXIDATION TEST | D-943 | 7500+ | 7500+ | |
| FOAM | D-982 | 20/0 | 30/0 | |
| DEMULSIBILITY, MINUTES | D-1401 | 10 | 15 | |
| RUST TEST | DISTILLED WATER | D-665B | PASS | PASS |
| | SALT WATER | D-665B | PASS | PASS |



TRANSMISION

LIQUIDO DE TRANSMISION SINTETICO

LÍQUIDO DE TRANSMISIÓN SINTÉTICO SAE 50 recomendado para el servicio de llenado de transmisiones manuales de servicio pesado, como las fabricadas por Eaton, Meritor y Mack. Se produce a partir de fluidos a base de hidrocarburos sintetizados que tienen una excelente estabilidad térmica y de oxidación, un alto índice de viscosidad natural y un bajo punto de fluidez.

LÍQUIDO DE TRANSMISIÓN SINTÉTICO tiene excelentes propiedades de flujo a baja temperatura e índice de viscosidad natural que permite un rendimiento excepcional durante todo el año en transmisiones de camiones pesados. Su uso permite cambios fáciles en clima extremadamente frío y desgaste mínimo de arrastre y engranaje durante el arranque.

BENEFICIOS

- El rendimiento del campo demostrado para los intervalos de drenaje en la carretera de 500,000 millas y más.
- Proporciona rangos de temperatura de operación extremadamente amplios cuando relacionado con lubricantes convencionales a base de aceite mineral.
- Tiene un paquete de aditivos único que puede proteger los engranajes sin utilizar los agentes de "azufre activo" que se encuentran comúnmente en la industria automotriz aceites de eje, lo que resulta en poca ninguna corrosión y larga vida para partes que contienen cobre, tales como enfriadores de aceite, casquillos y arandelas de empuje.
- Excelente estabilidad térmica y de oxidación proporcionada
- por el aceite base de hidrocarburo sintético utilizado en este producto.

MP ATF

MP ATF OIL es un verdadero fluido de transmisión automática universal, diseñado para ayudar a mantener sus componentes de transmisión protegidos para que puedan seguir funcionando de manera eficiente. MP ATF se recomienda para aplicaciones en las que se requieren fluidos que cumplan con los requisitos de rendimiento de DEXRON III® y Ford MERCON®. Este producto también se puede usar para aplicaciones que requieren un fluido que cumple con los requisitos de DEXRON II-E® DEXRON II-D® DEXRON II®, Ford (M2C138-CJ) y (M2C166-H), Caterpillar TO-2 o Allison C-3, C-4. Es un excelente servicio de relleno para Mercedes Benz US y Ford último modelo C-4, C-6.

BENEFICIOS

- Operación consistente, confiable, suave y sin problemas de sistemas de transmisión automotriz.
- Excepcionalmente alta resistencia a la oxidación.
- Protección antidesgaste y equipo confiable para proporcionar larga vida útil de los componentes.
- Excelente fluidez de aceite a bajas temperaturas.



950 ml



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | SYNTHETIC SAE 50 |
|------------------------------------|------------------|
| VIS, CST @ 40°C | 199 |
| VIS, CST @ 100°C | 18.5 |
| VISCOSITY INDEX | 103 |
| API GRAVITY | 26 |
| POUR POINT, °F | -27 |
| FLASH POINT, °C, | 266 |
| FZG SCUFF TEST, PASSING LOAD STAGE | 12 |



19 L

200 L

1000 L

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | ATF MD-3 |
|-----------------------------------|-----------|
| GRAVITY, API | 31.2 |
| GAL | 7.2 |
| APPEARANCE | RED |
| VIS, CST @ 40°C | 33.86 |
| VIS, CST @ 100°C | 7.21 |
| VIS, CPS @ -40°C | 16200 |
| VISCOSITY INDEX | 185 |
| POUR POINT, °C (°F) | -45 (-49) |
| FLASH POINT, °C (°F) | 187 (369) |

GRASAS

RED / BLUE HD EP2

RED / BLUE HD EP2 GREASE es una grasa multipropósito de alta calidad para servicio industrial y de transporte, formulada a partir de aceite base de alta viscosidad y espesante de complejo de litio. Esta grasa de alta resistencia ofrece una gran capacidad de carga con una carga OK de 80 lb. y contiene aditivo de pegajosidad para mejorar la retención en las partes lubricantes. Estas propiedades ayudan a formar un sello efectivo para ayudar a minimizar la contaminación del rodamiento y permanecer en el lugar mientras está en servicio.

RED / BLUE HD EP2 GREASE contiene aditivos de presión extrema de alto rendimiento, ofrece protección antidesgaste, un paquete de presión extrema fuerte, inhibidores de herrumbre y oxidación y adhesivos. Ofrece buena resistencia al agua y exhibe una buena bombeabilidad incluso a temperaturas más bajas. También está certificado por NLGI GC-LB para usarse como grasa para chasis y cojinetes de rueda automotrices multipropósito. Es un rango de temperatura de funcionamiento muy amplio que permite una excelente protección a altas temperaturas. Se recomienda para aplicaciones de lubricación de alta temperatura, trabajo pesado de rodamientos, elementos rodantes, rodamientos antifricción, rodamientos de rueda / frenos de disco de alta temperatura, rodamientos de motor eléctrico, rodamientos, juntas universales, quinta rueda y más. Esta grasa es una excelente opción para aplicaciones de rodamientos de velocidad lenta a moderada en las industrias agrícola, automotriz, construcción, cemento, industrial, marina, minería, petróleo y gas, papel y pulpa, ferrocarriles, acero y camiones.

GRASA DE MOLY

HD 3% GRASA DE MOLY está formulado con un paquete especial de aditivos que asegura una alta resistencia de la película, extrema presión (EP) y propiedades antidesgaste. Exhibe buena bombeabilidad incluso a temperaturas más bajas, y es resistente al lavado con agua. HD 3% GRASA DE MOLY se ha mejorado con Moly (disulfuro de molibdeno) para proporcionar protección contra las convulsiones bajo altas cargas y condiciones de carga de choque severas.

HD 3% GRASA DE MOLY es un lubricante perfecto para aplicaciones de construcción, industriales y mineras de alta resistencia. Está creado para ser utilizado en aplicaciones de servicio pesado donde el movimiento oscilante u oscilante está presente en los rodamientos, el varillaje de la dirección y los conjuntos de la quinta rueda.

BENEFICIOS

- Resiste el ablandamiento y protege las piezas contra el desgaste.
- Larga vida.
- Rendimiento extraordinario a altas y bajas temperaturas
- Resiste la oxidación y protege el metal contra el óxido.
- Gran capacidad de bombeo y resistencia al lavado con agua.
- Excelente cizallamiento y estabilidad mecánica.
- Evita deformación de piezas por temperatura extrema dando una estabilidad mecánica

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICAS

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | METHOD / MÉTODO | MP EP2 GREASE |
|-----------------------------------|-----------------|-----------------|
| NLGI GRADE | ASTM D-217 | 2 |
| WORKED PENETRATION @ 25° C | ASTM D-217 | 265 - 295 |
| THICKENER TYPE | DATA | LITHIUM COMPLEX |
| TEXTURE | VISUAL | TACKY |
| COLOR | VISUAL | RED |
| DROPPING POINT | ASTM D-2265 | 450 - 600OF |
| VISCOSITY @ 40° C, CST | ASTM D-445 | - |
| VISCOSITY INDEX | ASTM D-2270 | 90 - 100 |
| TIMKEN OK LOAD | ASTM D-2509 | 70 - 90 LBS |
| 4-BALL WELD LOAD | ASTM D-2596 | 500+ KG |
| WATER SPRAY-OFF, % WT | ASTM D-4049 | 7.0 - 10.0 |
| COPPER STRIP CORROSION | ASTM D-4048 | 1B |
| RUST PREVENTION | ASTM D-1743 | PASS |



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS TÍPICA

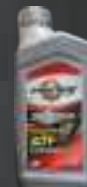
| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | METHOD / MÉTODO | 3% MOLY GREASE |
|-----------------------------------|-----------------|-----------------|
| NLGI GRADE | ASTM D-217 | 2 |
| WORKED PENETRATION @ 25° C | ASTM D-217 | 265 - 295 |
| THICKENER TYPE | DATA | LITHIUM COMPLEX |
| TEXTURE | VISUAL | TACKY |
| COLOR | VISUAL | N/A |
| DROPPING POINT | ASTM D-2265 | 450 - 600OF |
| VISCOSITY @ 40° C, CST | ASTM D-445 | 200.0 |
| VISCOSITY INDEX | ASTM D-2270 | 90 - 100 |
| TIMKEN OK LOAD | ASTM D-2509 | 50 - 60 LBS |
| 4-BALL WELD LOAD | ASTM D-2596 | 315 - 400 KG |
| WATER SPRAY-OFF, % WT | ASTM D-4049 | 3.0 - 7.0 |
| COPPER STRIP CORROSION | ASTM D-4048 | 1B |
| RUST PREVENTION | ASTM D-1743 | PASS |



LUBRICANTES



| | | |
|------------------------|-----|-------------------------------|
| FULL SYNTHETIC | SAE | 0W20 API SN, ILSAC GF-5 |
| | | 5W20 API SN, ILSAC GF-5 |
| | | 5W30 API SN, ILSAC GF-5 |
| | | 5W40 API SN, ILSAC GF-5 |
| | | 10W30 |
| SYNTHETIC BLEND | SAE | 5W20, 5W30 API SN |
| | | 5W20,5W30,10W30,10W40 |
| | | 15W40 API CK-4 /SN |
| | | 20W50 Heavy Duty, API SN |
| | | 25W60 Heavy Duty, API CH-4/SL |
| CONVENTIONAL MOTOR OIL | SAE | 15W40 API CK-4 /SN |
| | | 20W50 Heavy Duty, API SL |
| | | SAE 40, SAE 50 CF-2 |
| TRANSMISSION FLUID | SAE | ATF DEXRON III |
| CONVENTIONAL GEAR OIL | SAE | 80W90 API GL-5 |
| | | 85W140 API GL-5 |
| | | 75W90 |
| | | 80W140 |
| TCW-3 | SAE | TCW-3 JASO MA |
| 4TIEMPOS | SAE | 4-TIEMPOS 20W50 SJ MA2 |
| GREASE MP.EP2 | SAE | GREASE MULTI PURPOSE RED |
| | | GREASE MULTI PURPOSE BLUE |





Con presencia en mas de 14 Paises y 40 ciudades del mundo.

La excelencia en un solo Lubricante !



Especializados en la exportación

7500 WEST 18 LANE, HIALEAH, FL 33014 EEUU
WWW.EVERLASTLUBRICANTSUSA.COM